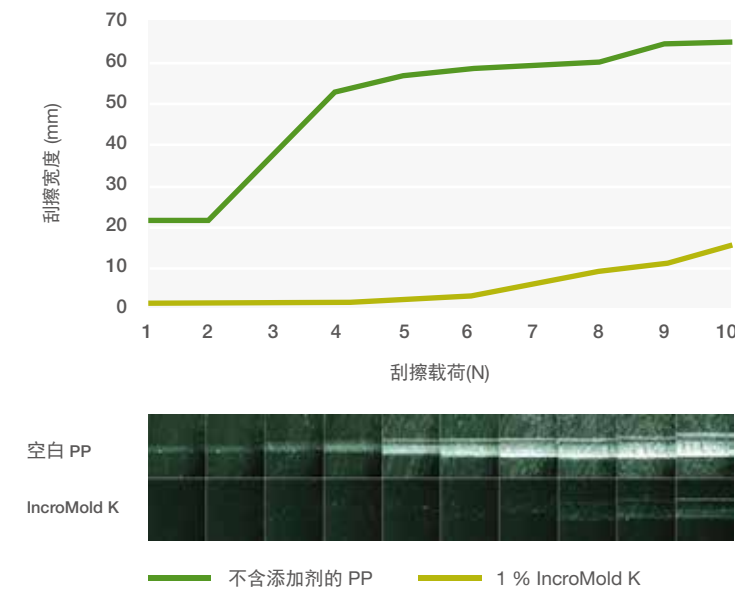


## 抗刮擦

聚合物表面通常具有较高的摩擦系数，会导致制品容易出现刮擦和磨损。抗刮擦和耐磨损对于维持高品质外观非常重要，尤其是汽车部件，如仪表盘和内饰板。

IncroMold™ K是一款减少聚合物表面摩擦从而改善刮痕宽度和可见度的理想产品，特别对于PP共聚物尤其适用。

6. 不同负荷下，添加和未添加IncroMold K的PP注塑板的刮擦痕迹白度和宽度比较



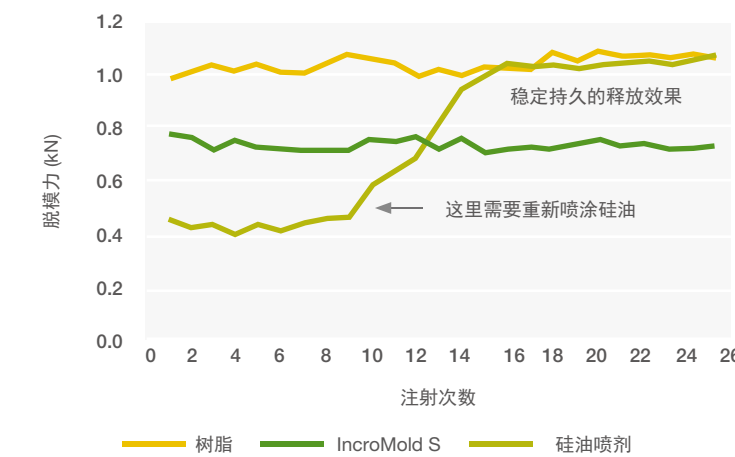
## 案例研究

### 使用IncroMold S降低PP成本

一家电热淋浴聚丙烯部件制造商希望提高产量，节约成本。他们每小时生产71次，但必须使用喷洒硅油作为脱模剂。硅油喷洒涂抹不均匀，很难从成品表面去除，导致部件带有粘性残留物。

嘉吉建议添加0.5%的IncroMold S，替代原有的硅油脱模剂以达到连续生产。客户发现，此方案他们每小时能够生产82次（增加了15%），制造周期从55秒缩短到44秒（提高了20%）。客户也观察到，使用IncroMold S，脱模改善也使部件质量更加稳定，不良品和针痕更少。

5. 空白聚合物树脂与IncroMold添加剂和硅油喷剂的脱模力比较



## 更多信息

嘉吉生物工业的销售和分销通过遍布全球的技术和商业专家网络进行协调。如需更多信息或指导，请联系我们：

[polymeradditives@cargill.com](mailto:polymeradditives@cargill.com)

本文档仅为给您提供信息参考和便利，根据当地法律，文中所有信息、陈述、建议和意见都真实准确，但我们不在此做任何明示或暗示性的保证。在法律允许的范围内，我们不会做出任何保证（明示或暗示），包括但不限于有关准确性、是否可用于特定目的以及不违背特定规章的保证。同时我们不承诺对产品存储、处理或使用或本文包含的信息、陈述、建议和意见相关的任何责任。所有此类风险均由您/用户自行承担。您有责任提供产品监管审批状态、贴标及声明相关的标签、证明并做出相关决策。我们建议在做出与产品监管、贴标及声明相关的决策前，先咨询熟悉适用法律、规则和法规的法律顾问。本文包含的信息、陈述、建议和意见如发生变更，恕不另行通知。

# IncroMold™



模塑工艺用  
脱模和抗刮擦  
添加剂





# 模塑工艺用脱模和抗刮擦添加剂

使用IncroMold脱模剂，可提高模塑件的表面质量，同时还能缩短制造周期，减少机器磨损，从而提高利润和成本效益。IncroMold™系列适用于聚烯烃和聚酰胺，可用于各种应用，包括汽车内饰件和家居用品。

我们的IncroMold系列内添加脱模剂是专为改善注塑成型或压塑成型工艺而设计的。IncroMold添加剂作用于模压件的表面，减少摩擦，从而提高加工效率，改善模压件质量。

IncroMold添加剂可提高模压件的表面光洁度，从而减少不良品，节约成本。

## 主要优点

- 连续脱模
- 缩短制造周期
- 连续注塑生产
- 抗刮擦和耐磨损
- 改善聚合物的流动性和填料分散性
- 提高表面光洁度
- 减少不良品和废品
- 减少机器磨损和清洁
- 提高颜料分散

1. 添加和未添加IncroMold的注塑件质量比较



## 产品选型

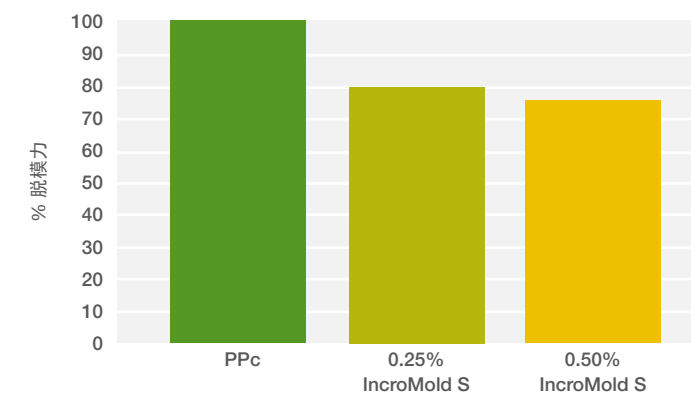
产品名称	25°C时的物理形态	适用的聚合物	温度范围	推荐的应用
IncroMold™ F	珠状	聚烯烃，特别是PE	最高 230 °C	推荐在需要快速脱模时使用
IncroMold™ S	珠状	聚烯烃，特别是PP	最高 280 °C	推荐用于需要优异的脱模性能
IncroMold™ K	珠状	PP和极性聚合物，如离子聚合物	280°C及以上	推荐用于需要降低刮痕可见度
IncroMold™ T	珠状	聚酰胺	280°C及以上	推荐用于高温模塑

根据加工温度和聚合物的极性选择适合的IncroMold产品。IncroMold产品是100%活性成分的珠状粒子，可直接添加到聚合物熔体，或通过母料进行添加。最初推荐添加量为0.5%，然后可根据所需效果在0.2%至1.0%之间进行优化。

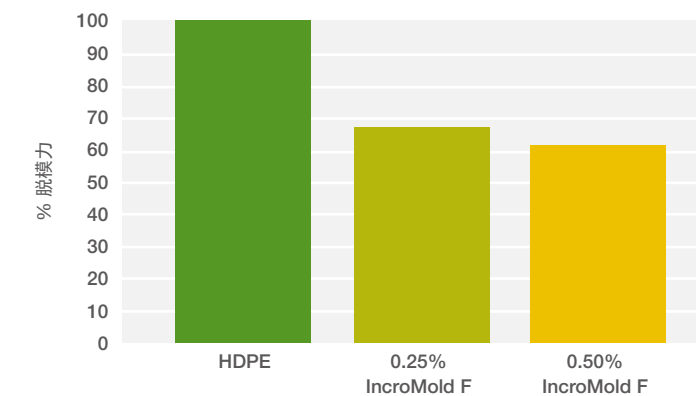
## 脱模力

IncroMold系列是容易使用的产品，可在注塑前直接添加到聚合物熔体中。当聚合物冷却时，IncroMold会迅速迁移到聚合物表面，减少部件和模具之间的粘连，提高脱模效率。IncroMold可降低高达38%的脱模力，有效提高工艺效率，减少模具的磨损。

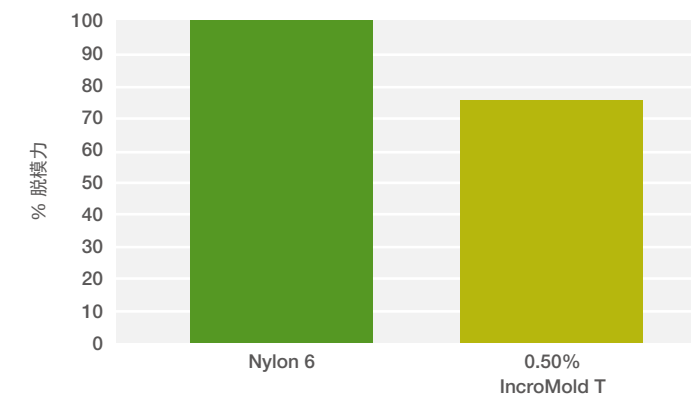
2. 添加和未添加IncroMold S的PPc脱模力比较



3. 添加和未添加IncroMold F的HDPE脱模力比较



4. 添加和未添加IncroMold T的Nylon 6脱模力比较



## 缩短制造周期

IncroMold™产品可以改善聚合物的流动性，使模具填充更加容易，在更低温度和速度下完成注塑。因此能减少在模具中的冷却时间，缩短制造周期。IncroMold产品可使每小时的注塑次数提高20%以上，增加了产量，实现利润最大化。

## 改善成品性能

IncroMold还能改善成品性能，包括降低扭力释放，提高堆叠密度，改善嵌套，降低装配力，改善颜料的分散性，减少不良品数量。

## 减少机器磨损

IncroMold产品可通过改善工艺中的聚合物流动来减少机器的磨损，这有助于提高机器的使用寿命，节省资金。

